
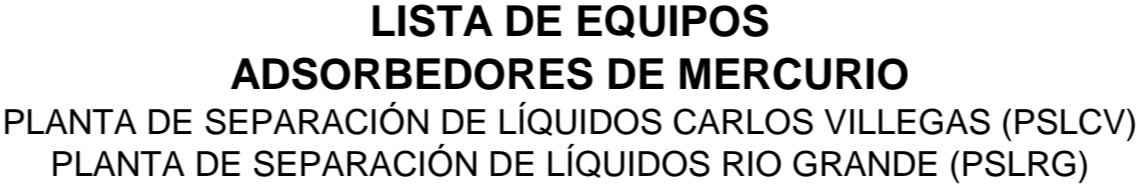
	<b>INGENIERÍA BASICA</b> <b>UNIDAD DE REMOCION DE MERCURIO</b>	<b>GIPI</b> GERENCIA DE INGENIERÍA, PROYECTOS E INFRAESTRUCTURA
	<b>INGENIERÍA MECANICA</b>	<b>REV. 3</b>

## 3.3 Equipos

 <p>La fuerza que transforma Bolivia</p>		<h1>12-2-MEC-LT-00001</h1>			<b>GIPI</b> GERENCIA DE INGENIERÍA, PROYECTOS E INFRAESTRUCTURA	
EMPRESA		YACIMIENTOS PETROLIFEROS FISCALES BOLIVIANOS				
PROYECTO		INGENIERIA BASICA- UNIDAD DE REMOCION DE MERCURIO				
LOCALIZACION		PLANTA DE SEPARACIÓN DE LIQUIDOS CARLOS VILLEGAS, YACUIBA - BOLIVIA PLANTA DE SEPARACIÓN DE LÍQUIDOS RIO GRANDE, SANTA CRUZ - BOLIVIA				
LISTA DE EQUIPOS						
<div>LISTA DE EQUIPOS ADSORBEDORES DE MERCURIO</div>						
3	14/02/2018	EMITIDO PARA APROBACIÓN	YSS/RMS	CPM/JTA	WOM	
2	26/01/2018	EMITIDO PARA REVISIÓN	YSS/RMS	CPM/JTA	WOM	
1	08/01/2018	EMITIDO PARA REVISIÓN	YSS/RMS	GGB/ATR	WOM	
REV	FECHA	DESCRIPCIÓN	ELABORADO	REVISADO	APROBADO	



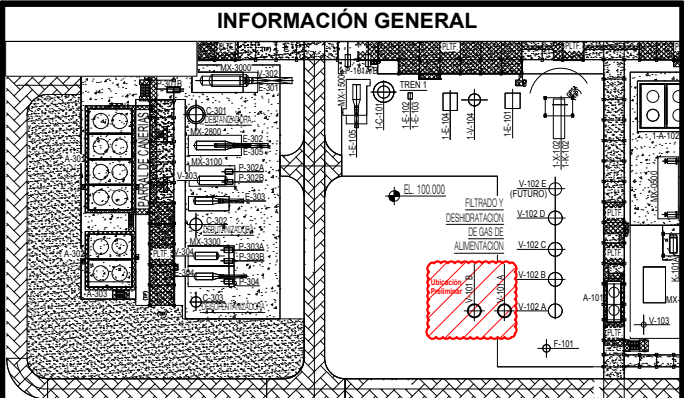
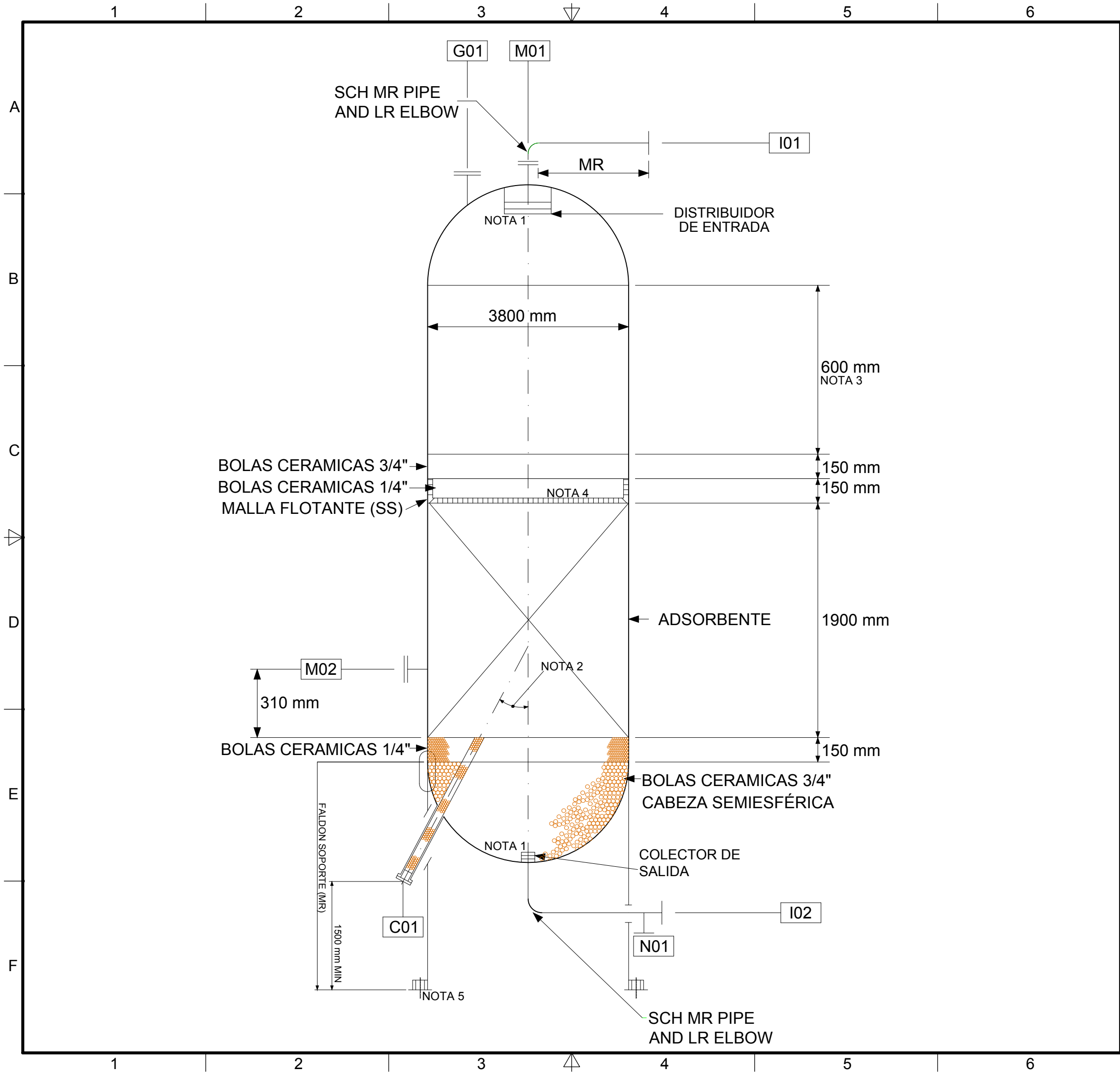
**GIPI**  
GERENCIA DE INGENIERÍA,  
PROYECTOS E  
INFRAESTRUCTURAS

**12-2-MEC-LT-00001**

**HOJA: 1 DE 1**

REV. 3

Hoja 2 de 2



DOCUMENTOS DE REFERENCIA		
Num.	DWG N°	Descripción

- NOTAS
- En la ingeniería de detalle se dimensionara el distribuidor de entrada y el colector de salida, de manera que se garantice la distribución y flujo uniforme a través del lecho de adsorción, siguiendo las recomendaciones del proveedor del adsorbente.
  - En la ingeniería de detalle se debera tomar en cuenta para el diseño, que la orientación de la boquilla de vaciado debe permitir una maxima extraccion de adsorbente y su configuracion no debe interferir con el colector de salida del recipiente. Maximo angulo sugerido 30°, la cantidad de boquillas necesarias para extraer el volumen de adsorbente tambien debera ser definido en esta etapa.
  - Distancia sugerida a ser confirmada en función al diseño mecanico a desarrollarse en la ingeniería de detalle y/o recomendación del proveedor del adsorbente.
  - La necesidad de malla flotante se determinara en la etapa de ingeniería de detalle en función del diseño del proveedor del adsorbente.
  - Fundaciones, faldon, soportes, plataformas, orejas de izaje y pescante a ser calculados en la ingeniería de detalle.

BOQUILLAS Y ENTRADAS DE HOMBRE			
TAG	CANT.	DIAMETRO [pulg]	SERVICIO
C01	TBD	6	Boquilla de vaciado (nota 2)
G01	1	2	Venteo
I01	1	20	Entrada de Gas
I02	1	20	Salida de Gas
M01	1	24	Entrada de Hombre
M02	1	24	Entrada de Hombre
N01	1	2	Drenaje

3	EMITIDO PARA APROBACIÓN	14-02-18	YSS/RMS	CPM/JTA	WOM
2	EMITIDO PARA REVISION	26-01-18	YSS/RMS	CPM/JTA	WOM
1	EMITIDO PARA REVISION	08-01-18	YSS/RMS	ATR	WOM
REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	ELAB.	REV.	APROB.

REVISION - VALIDACIÓN

LA INFORMACIÓN DE ESTE DOCUMENTO SON DE PROPIEDAD DE YPFB, SIENDO PROHIBIDA SU UTILIZACIÓN TOTAL O PARCIAL, DIFUSIÓN, SIN PREVIA AUTORIZACIÓN EXPRESA POR ESCRITO

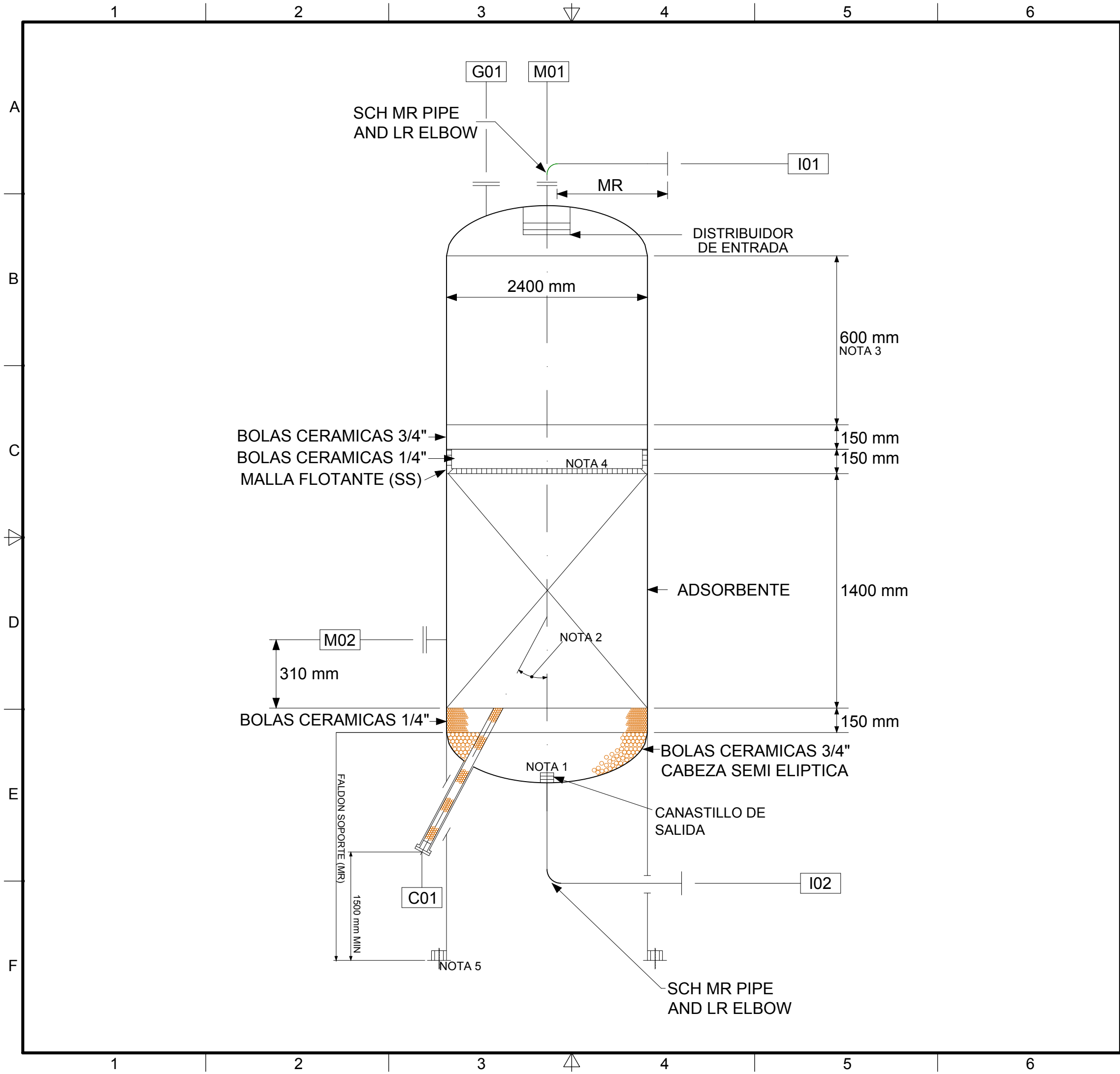


La fuerza que transforma Bolivia

Proyecto: IMPLEMENTACIÓN DE UNIDADES DE REMOCIÓN DE MERCURIO PARA LAS PLANTAS DE SEPARACIÓN DE LIQUIDOS RIO GRANDE Y CARLOS VILLEGAS

Título: DIAGRAMA DE ADSORBEDORES V-101 A y B

Área: Filtrado y Deshidratación de Gas de Alimentación	Etapas: IB
Lugar: Planta de Separación de Liquidos Carlos Villegas	Formato: A3
Número de dibujo: 12-2-MEC-DW-10002	Escala: S/E
	Hoja: 1 de 1
	Rev: 1



**INFORMACIÓN GENERAL**

**Mapa de ubicación**

**DOCUMENTOS DE REFERENCIA**

Num.	DWG N°	Descripción

**NOTAS**

1.

En la ingeniería de detalle se dimensionara el distribuidor de entrada y el colector de salida, de manera que se garantice la distribución y flujo uniforme a través del lecho de adsorción, siguiendo las recomendaciones del proveedor del adsorbente.

2.

En la ingeniería de detalle se debera tomar en cuenta para el diseño, que la orientación de la boquilla de vaciado debe permitir una maxima extraccion de adsorbente y su configuracion no debe interferir con el colector de salida del recipiente. Maximo angulo sugerido 30°, la cantidad de boquillas necesarias para extraer el volumen de adsorbente tambien debera ser definido en esta etapa.

3.

Distancia sugerida a ser confirmada en función al diseño mecanico a desarrollarse en la ingeniería de detalle y/o recomendación del proveedor del adsorbente.

4.

La necesidad de malla flotante se determinara en la etapa de ingeniería de detalle en función del diseño del proveedor del adsorbente.

5.

Fundaciones, faldon, soportes, plataformas, orejas de izaje y pescante a ser calculados en la ingeniería de detalle.


**BOQUILLAS Y ENTRADAS DE HOMBRE**

TAG	CANT.	DIAMETRO [pulg]	SERVICIO
C01	TBD	6	Boquilla de vaciado (nota 2)
G01	1	2	Venteo
I01	1	14	Entrada de Gas
I02	1	14	Salida de Gas
M01	1	24	Entrada de Hombre
M02	1	24	Entrada de Hombre

3	EMITIDO PARA APROBACIÓN	14-02-18	YSS/RMS	CPM/JTA	WOM
2	EMITIDO PARA REVISION	26-01-18	YSS/RMS	CPM/JTA	WOM
1	EMITIDO PARA REVISION	08-01-18	YSS/RMS	GGB	WOM
REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	ELAB.	VERIF.	APROB.

**REVISION - VALIDACIÓN**

LA INFORMACIÓN DE ESTE DOCUMENTO SON DE PROPIEDAD DE YPFB, SIENDO PROHIBIDA SU UTILIZACIÓN TOTAL O PARCIAL, DIFUSIÓN, SIN PREVIA AUTORIZACIÓN EXPRESA POR ESCRITO



La fuerza que transforma Bolivia

Proyecto: IMPLEMENTACIÓN DE UNIDADES DE REMOCIÓN DE MERCURIO PARA LAS PLANTAS DE SEPARACIÓN DE LIQUIDOS RIO GRANDE Y CARLOS VILLEGAS

Título: DIAGRAMA DE ADSORBEDOR V-501D

Área: Entrada a Planta y Deshidratación	Etapas: 1B
Lugar: Planta de Separación de Liquidos Rio Grande	Formato: A3
Número de dibujo: 12-2-MEC-DW-20002	Escala: S/E
	Hoja: 1 de 1
	Rev: 1